

Spezialschmierstoffe für die
Lebensmitteltechnik

www.oks-germany.com



***AUS VERANTWORTUNG
DEN MENSCHEN GEGENÜBER.***



35 JAHRE TRIBOLOGISCHE KOMPETENZ

WELTWEIT VERFÜGBAR

OKS – Ihr professioneller Partner für chemotechnische Spezialprodukte



Die Marke OKS steht für Hochleistungsprodukte zur Reduzierung von Reibung, Verschleiß und Korrosion. Unsere Produkte kommen in all den Bereichen der Fertigungs- und Wartungstechnik zum Einsatz, in denen die Leistungsgrenzen klassischer Schmierstoffe überschritten werden.

Quality – Made in Germany

Der seit 35 Jahren währende Erfolg von OKS ist maßgeblich geprägt durch die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, sowie die schnelle Umsetzung von Kundenanforderungen durch innovative Lösungen.

Die von OKS Ingenieuren und Chemikern entwickelten Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen in Maisach, dem Hauptsitz unseres Unternehmens, produziert. Von hier aus erfolgt just-in-time der weltweite Vertrieb, unterstützt durch ein integriertes, modernes Logistikzentrum.

Den hohen OKS Qualitätsstandard bezeugen die Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2008), Umweltschutz (ISO 14001:2004) und Arbeitsschutz (OHSAS 18001:2007).

Ein Unternehmen der Freudenberg Gruppe

Seit 2003 ist die OKS Spezialschmierstoffe GmbH Teil der international tätigen Unternehmensgruppe Freudenberg, Weinheim. Das umfassende Know-how und die Innovationskraft der Sparte Freudenberg Chemical Specialities (FCS) nutzen wir für die weitere Entwicklung neuer Produkte und Märkte, um das dynamische Wachstum unseres Unternehmens auch für die Zukunft sicherzustellen.

OKS – Partner des Handels

Der Vertrieb unserer Spezialschmierstoffe und chemotechnischen Wartungsprodukte erfolgt ausschließlich über den Technischen Handel und den Mineralölhandel. Die konsequente Strategie „Vertrieb nur über Handel“, die reibungslose Abwicklung von Aufträgen sowie unser umfassender technischer Service machen uns weltweit zu einem bevorzugten Partner anspruchsvoller Kunden. Nutzen Sie das Know-how unserer Spezialisten. Fordern Sie uns.



NSF ZERTIFIZIERTE SPEZIALSCHMIERSTOFFE FÜR IHRE SICHERHEIT

Intelligente Schmierstofftechnologie von OKS. Für alle lebensmittelverwandten Branchen.

OKS Schmierstoffe für die Lebensmitteltechnik sind in allen Bereichen einsetzbar, in denen Menschen mit Schmierstoff in Verbindung kommen könnten. Dies geht weit über die Lebensmittel- und Getränkeindustrie hinaus. Typische Anwender sind u. a.:

- ☐ Hersteller von Lebensmittelverpackungen
- ☐ Maschinen- und Anlagenbauer für die Lebensmittelbranche
- ☐ Betreiber von Logistikzentren für Lebensmittel
- ☐ Produzenten von Haushaltsgeräten wie Backöfen, Kühlschränken etc.
- ☐ Spielzeugindustrie
- ☐ Pharmaindustrie

Mit OKS Spezialschmierstoffen sind Sie auf der sicheren Seite. Zurzeit existiert keine verbindliche europäische oder internationale Gesetzgebung für lebensmitteltechnische Schmierstoffe. Somit wird in der Lebensmitteltechnik und den angrenzenden Bereichen vor allem auf die weltweit strengsten US-amerikanischen Bestimmungen zurückgegriffen.

Positivliste der FDA (Food and Drug Administration). Diese weltweit anerkannte Liste enthält alle

in lebensmitteltechnischen Schmierstoffen erlaubten Inhaltsstoffe. In dem darauf basierenden Weißbuch der NSF (National Sanitation Foundation) sind alle NSF geprüften Schmierstoffe veröffentlicht. Sie finden diese unter www.nsf.org im Kapitel „Nonfood Compounds Listings Directory“, geordnet nach dem Firmennamen.

Die Klassifizierung NSF H1 steht für Schmierstoffe, die eingesetzt werden dürfen, wenn ein Kontakt mit Lebensmitteln im Schadensfall nicht ausgeschlossen werden kann.

Unter NSF H2 sind die Schmierstoffe zusammengefasst, die zum Einsatz kommen dürfen, wenn der Kontakt mit Lebensmitteln technisch ausgeschlossen ist.

EG-Richtlinie 93/43/EWG (vom 14.6.93)

Diese Richtlinie schreibt lebensmittelverarbeitenden Betrieben die Anwendung der HACCP-Methode vor (Hazard Analysis Critical Control Point). Dieses Vorbeugesystem stellt sicher, dass jeder kontaminationsrelevante Schritt im Herstellungsprozess eines Lebensmittels identifiziert und überwacht werden kann. Auch wenn diese Richtlinie keinerlei Vorschriften bezüglich der Inhaltsstoffe von lebensmitteltechnischen Schmierstoffen enthält, deckt die HACCP-Methode den Umgang mit Schmierstoffen in der Lebensmitteltechnik ab.



Durch Verwendung von OKS Spezialschmierstoffen für die Lebensmitteltechnik stellen Sie sicher, dass nationale und internationale Vorschriften eingehalten werden – aus Verantwortung den Menschen gegenüber.

ÖLE FÜR DIE LEBENSMITTELTECHNIK

Öle

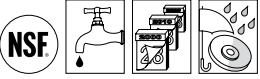
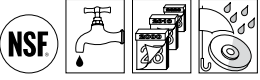
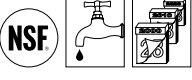
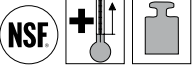
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 3570 New	Hochtemperatur-Kettenöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 320 DIN 51 502: CLP E 320	  	Zur Schmierung von Ketten, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei höheren Temperaturen. Für Transportsysteme in Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen der Verpackungs- und Lebensmittelindustrie.
OKS 370 OKS 371*	Universalöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 15 DIN 51 502: CL 15	        	Hochleistungsöl für feinmechanische Maschinenelemente. Geschmacks- und geruchsneutral. Extrem kriechfähig. Wasserverdrängend. Schmutz- und rostlösend. Auswaschbar aus Textilien. Einsetzbar in der Textil- und Verpackungsindustrie.
OKS 3710	Tieftemperaturöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 10 DIN 51 502: CL HC 10	    	Vollsynthetisches Öl für dauerhaft tiefe Temperaturen. Physiologisch unbedenklich. Zum Einsatz in Tiefkühlhäusern, Schockfrosten, etc. Sehr gutes Tieftemperaturverhalten. Optimale Additivierung gegen Oxidation und Alterung. Wirtschaftlich lange Betriebszeiten.
OKS 3720 ChronoLube System	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 220 DIN 51 502: CLP HC 220	    	Vollsynthetisch. Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.
OKS 3725	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 320 DIN 51 502: CLP HC 320	    	Vollsynthetisch. Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.
OKS 3730	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 460 DIN 51 502: CLP HC 460	    	Vollsynthetisch. Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.
OKS 3740	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 680 DIN 51 502: CLP HC 680	    	Vollsynthetisch. Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
   NSF H1 Reg.-Nr. 145347	gelblich-rot Ester	Einsatztemp.: -10°C → +250°C Dichte (20°C): 0,87 g/ml Viskosität (40°C): 300 mm²/s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
    OKS 370: NSF H1 Reg.-Nr. 124382 OKS 371: NSF H1 Reg.-Nr. 124384 Gemäß DAB 10	farblos Weißöl	Einsatztemp.: -10°C → +180°C Dichte (20°C): 0,87 g/ml Viskosität (40°C): 14 mm²/s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 500 ml Spray*
   NSF H1 Reg.-Nr. 142477	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -60°C → +135°C Dichte (20°C): 0,80 g/ml Viskosität (40°C): 9 mm²/s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
    NSF H1 Reg.-Nr. 135752	farblos-gelblich Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30°C → +120°C Dichte (20°C): 0,85 g/ml Viskosität (40°C): 220 mm²/s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	120 cm³ CL-Kartusche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
    NSF H1 Reg.-Nr. 143596	farblos Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30°C → +120°C Dichte (20°C): 0,85 g/ml Viskosität (40°C): 320 mm²/s FZG-Test: Schadenslaststufe > 12	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
    NSF H1 Reg.-Nr. 135753	farblos-hellgelb Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30°C → +120°C Dichte (20°C): 0,86 g/ml Viskosität (40°C): 460 mm²/s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
    NSF H1 Reg.-Nr. 135754	farblos Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -25°C → +120°C Dichte (20°C): 0,86 g/ml Viskosität (40°C): 680 mm²/s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	5 l Kanister 25 l Kanister

ÖLE FÜR DIE LEBENSMITTELTECHNIK

Öle

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OXS 3750 OXS 3751*	Haftschmierstoff mit PTFE ISO VG-Klasse 100 DIN 51 502: CLF HC 100	       	Schmieröl mit PTFE. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Sehr guter Verschleißschutz. Hohes Druckaufnahmevermögen. Gut haftend. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel. Geschmacks- und geruchsneutral.
OXS 3760	Mehrzwecköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 100 DIN 51 502: CL HC 100	         	Vollsynthetisches Mehrzwecköl. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel. Geschmacks- und geruchsneutral.
ChronoLube System	ISO VG-Klasse 100 DIN 51 502: CL HC 100		
OXS 3770	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46	   	Vollsynthetisches, mineralölfreies Hydrauliköl. Hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.
OXS 3775	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32	   	Vollsynthetisches, mineralölfreies Hydrauliköl. Hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.
OXS 3780	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68	   	Vollsynthetisches, mineralölfreies Hydrauliköl. Hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.
OXS 3790	Vollsynthetisches Zuckerlöseöl	    	Lösen von Zuckerkrusten. Reinigen von Maschinenteilen. Schmierung von feinen Mechanismen. Umformschmierstoff für Verpackungen. Gute Reinigungs- und Schmierwirkung. Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz. Geruchs- und geschmacksneutrale Emulsion. Speziell für die Süßwarenindustrie.
OXS 387	Hochtemperatur-Kettenschmierstoff für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 220	         	Synthetischer Schmierstoff mit Graphit für stark beanspruchte Schmierstellen bei extremen Temperaturen. Verschleißmindernd, ausgezeichnete Schmier- und Notlaufeigenschaften. Oberhalb +200°C geruchlos und rückstandsfrei verdampfendes Grundöl, Trockenschmierung bis +600°C.

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 OKS 3750: NSF H1 Reg.-Nr. 124383 OKS 3751: NSF H1 Reg.-Nr. 124801	weißlich PTFE Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -35°C → +135°C Dichte (20°C): 0,87 g/ml Viskosität (40°C): 110 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	5 l Kanister 500 ml Spray*
 NSF H1 Reg.-Nr. 129964	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -35°C → +135°C Dichte (20°C): 0,84 g/ml Viskosität (40°C): 100 mm²/s	120 cm³ CL-Kartusche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 129962	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40°C → +135°C Dichte (20°C): 0,84 g/ml Viskosität (40°C): 50 mm²/s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 143597	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -45°C → +135°C Dichte (20°C): 0,83 g/ml Viskosität (40°C): 32 mm²/s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 136036	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40°C → +135°C Dichte (20°C): 0,83 g/ml Viskosität (40°C): 66 mm²/s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 128470	farblos Wasser Polyglykol	Einsatztemp.: -5°C → +80°C Dichte (20°C): 1,06 g/ml Viskosität (40°C): 20 - 24 mm²/s	5 l Kanister 25 l Kanister
 NSF H1 Reg.-Nr. 126583	schwarz Graphit Polyglykol	Einsatztemp.: max +600°C Dichte (20°C): 1,04 g/ml Viskosität (40°C): 190 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	5 l Kanister 25 l Kanister

FETTE FÜR DIE LEBENSMITTELTECHNIK

Fette

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 4220	Höchsttemperatur-Lagerfett DIN 51 502: KFFK2U-20	    	Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern. Exzellente Temperaturbeständigkeit. Sehr gute Medienbeständigkeit. Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit. Sehr gute Wasser- u. Wasserdampfbeständigkeit. Sehr guter Verschleißschutz.
OKS 4230	Höchstdruck-Sauerstoffarmaturenfett DIN 51 502: MFFK2U-60	    	Gleitmittel für Armaturen mit Sauerstoffkontakt, bei hohen Drücken und Temperaturen. Schmierstoff für chemische Anlagen und Apparaturen. Sehr gute Medienbeständigkeit. Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit. Sehr guter Verschleißschutz.
OKS 468	Kunststoff- und Elastomerschmierstoff	  	Schmier- und Dichtfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen. Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit, EPDM-verträglich. Siliconfrei. Haftstark. Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum. Geschmacks- und geruchsneutral.
OKS 469	Kunststoff- und Elastomerschmierstoff	  	Schmier- und Dichtfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen. Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit. Siliconfrei. Haftstark. Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum. Geschmacks- und geruchsneutral.
OKS 470	Weißes Allround Hochleistungsfett (auch für die Lebensmitteltechnik) DIN 51 502: KF2K-30	      	Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen, wenn dunkle Schmierstoffe nicht einsetzbar sind. Gute Druckeigenschaften. Verschleiß mindernd. Alterungs- und oxidationsstabil. Wasserbeständig. Hygienisch unbedenklich.
OKS 472	Tiefemperaturfett für die Lebensmitteltechnik DIN 51 502: KHC1K-40	     	Für Wälz- und Gleitlager bei geringem Lagerspiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen Temperaturen sowie geringen Nachlaufmomenten. Funktionsfähigkeit des Schmierfilms bis -70°C. Verschleiß mindernd. Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit. Für Lager in Kühlhäusern, Eisfabriken, etc.
OKS 473	Fließfett für die Lebensmitteltechnik DIN 51 502: KPHC00K-40	     	Für geschlossene Getriebe, Wälz- und Gleitlager oder für Gelenke oder Ketten, wenn eine Fettschmierung vorgesehen ist. Auch für höhere Drehzahlen, bei geringem Lagerspiel oder geringem Getriebefreiraum geeignet. Verschleißmindernd. Gut förderbar über Zentralschmieranlagen. Wasserbeständig. Bester Korrosionsschutz durch spezielle Additivierung.

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
     NSF H1 Reg.-Nr. 124380	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE)	Einsatztemp.: -20°C → +280°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 510 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): >10.000 N	100 g Tube 500 g Dose 800 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock
     NSF H1 Reg.-Nr. 135755 DIN EN 1797:2002-02; Prüfbericht BAM, Tgb.-Nr. 6123/97 II-5259 I	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE)	Einsatztemp.: -60°C → +260°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 300 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): 4.000 N	250 g Spender 1 kg Dose
    NSF H1 Reg.-Nr. 135591 Bierschaumverträglichkeit geprüft	hellfarben Polyalphaolefin (PAO) anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -25°C → +150°C NLGI-Klasse: n.a. DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 1.500 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock
    NSF H1 Reg.-Nr. 131380 Bierschaumverträglichkeit geprüft	farblos-transparent Polyalphaolefin (PAO) anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +150°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 400 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock
   NSF H2 Reg.-Nr. 137707	hellbeige weiße Festschmierstoffe Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -30°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): ca. 110 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N	100 g Tube 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
     NSF H1 Reg.-Nr. 135749	weiß Polyalphaolefin (PAO), Ester Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -45°C → +120°C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 800.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 30 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
    NSF H1 Reg.-Nr. 140485	hellgelb Polyalphaolefin (PAO) Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -45°C → +120°C NLGI-Klasse: 0 - 00 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 160 mm²/s	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

FETTE FÜR DIE LEBENSMITTELTECHNIK

Fette

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 475	Hochleistungsfett (auch für die Lebensmitteltechnik)	     	Für Lager mit geringem Spiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen und hohen Temperaturen sowie Lager mit geringen Nachlaufmomenten. Guter Verschleißschutz durch PTFE. Für schnell laufende Lager in der Textilindustrie, in Abfüll- und Verpackungsmaschinen. Schmierung von Bauteilen aus GFK.
	DIN 51 502: KFHC2K-60		
OKS 476	Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik	      	Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente. Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel. Oxidationsbeständig. Verschleißmindernd. Universell einsetzbares Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik.
	DIN 51 502: KP2K-30		
OKS 477	Hahnfett für die Lebensmitteltechnik	     	Dichtschmierung angepasster Gleitflächen. Schmierung von Kunststoffen und Elastomeren. Schmierung von langsam laufenden Lagern. Haftstark, gut dichtend. Beständig gegen Wasser und Wasserdampf. Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bier- schaum. Hahn- und Dichtfett.
	DIN 51 502: MHC3N-10		
OKS 479	Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik	   	Verschleiß mindernd. Sehr gute Druckbeständigkeit. Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit. Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit. Beständig gegen Wasser und Wasserdampf. Für alle Bereiche der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie.
ChronoLube System	DIN 51 502: KPFHC1P-40		
OKS 1110	Multi-Siliconfett	 	Für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile. Medienbeständig. Sehr gute Kunststoffverträglichkeit. Kein Austrocknen oder Ausbluten. Geruchs- und geschmacksneutral. Haftstark. Vielseitig einsetzbares Siliconfett, auch für die Lebensmitteltechnik.
	DIN 51 502: MSI3S-40		

	Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	    	beige PTFE Polyalphaolefin (PAO) Lithiumseife	Einsatztemp.: -60°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): ca. 30 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 170 kg Fass
NSF H2 Reg.-Nr. 137708				
	 	weiß teilsynthetisches Öl Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -30°C → +110°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 240 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
NSF H1 Reg.-Nr. 137619				
	 	hellbraun Polyalphaolefin (PAO) Silikat	Einsatztemp.: -10°C → +140°C NLGI-Klasse: 3 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 1.600 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	100 g Tube 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
NSF H1 Reg.-Nr. 135750 Bierschaumverträglichkeit geprüft				
	  	cremefarben EP-Additive Polyalphaolefin (PAO) Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -40°C → +160°C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 400 mm²/s	120 cm³ CL-Kartusche 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
NSF H1 Reg.-Nr. 135675				
	    	transparent Siliconöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +200°C NLGI-Klasse: 3 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 9.500 mm²/s VKA-Test (Schweißkraft): nicht zutreffend	10 g Tube 100 g Tube 400 ml Kartusche 500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
NSF H1 Reg.-Nr. 124381 DVGW DIN EN 377 Reg.-Nr. NG-5162BL0482				

PASTEN, TROCKENSCHMIERSTOFFE UND WARTUNGSPRODUKTE FÜR DIE LEBENSMITTELTECHNIK

Pasten

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 250	Weißer Allroundpaste, metallfrei	    	Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt sind. Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung. Metallfrei. Sehr guter Korrosionsschutz. Universelle Hochtemperaturpaste. Für Edelstahlverbindungen.
Mo_x-Active		 	
OKS 252	Weißer Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik	   	Schmierung von Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken, hohen Temperaturen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Vermeidet Festfressen und -rosten. Metallfrei. Haftstark. Universell einsetzbare Hochtemperatur-Montagepaste.

Wartungsprodukte

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 1361*	Silicon-Trennmittel	 	Trenn- und Gleitmittel in der Kunststoffverarbeitung. Chemisch neutral. Lösemittelfrei. Farblos. Wasserverdrängend. Einzugshilfe für Gummiprofile. Schmierung von Schneidkanten. Pflege und Imprägnierung von Kunststoffoberflächen und Textilien.
OKS 2100	Schutzfilm für Metalle		Temporärer Korrosionsschutzfilm auf Wachsbasis für Lagerung und Versand von Maschinenteilen mit blanken Metalloberflächen. Für alle Klimazonen geeignet. Griff-fester, transparenter Film. Leichte Entfernbarkeit. Gute Schmierstoffverträglichkeit.
OKS 2650	BIOlogic Industriereiniger, Konzentrat auf Wasserbasis		Wässriger Reiniger zur Entfernung von stark öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen. Biologisch abbaubar. Gutes Abscheideverhalten. Schont empfindliche Oberflächen. Universell einsetzbar in Industrie, Werkstatt und Lebensmitteltechnik.
BIOlogic			

Trockenschmierstoffe

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 536	Graphit-Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend	  	Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist. Kann auf heiße Oberflächen aufgesprüht werden. Einsatz in weitem Temperaturbereich. Trocknung bei Raumtemperatur. Verbrauchter Gleitfilm kann nachgebessert werden. Verdünnbar mit Wasser bis 1:5.

Pasten

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
     NSF H2 Reg.-Nr. 131379	gelblich weiße Festschmierstoffe Mo _x -Active Syntheseöl Polyharnstoff	Einsatztemp.: -40°C → +200°C/+1.400°C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,10$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,12$	10 g Tube 100 g Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
     NSF H1 Reg.-Nr. 135748	hellgrau weiße Festschmierstoffe Polyglykol Silikat	Einsatztemp.: -30°C → +160°C/+1.200°C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,12$, kein Rattern Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,15$	200 g Spender 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock

Wartungsprodukte

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
     NSF H1 Reg.-Nr. 129481	farblos Siliconöl	Einsatztemp.: -60°C → +200°C	500 ml Spray*
    NSF H2 Reg.-Nr. 142256	hellfarben synthetisches Wachs Korrosionsschutzadditive Lösemittel	Einsatztemp.: -40°C → +70°C Salzsprühnebeltest: 1.000h bei 50 µm Schichtdicke Schichtdicke: ca. 10 µm bei mehrmaliger Anwendung	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
  NSF A1 Reg.-Nr. 129003	rot nichtionische Tenside	Je nach Verschmutzungsgrad bis maximal 1:10 mit Wasser verdünnbar. pH-Wert: 11,0 (Konzentrat)	500 ml Pumpsprüher 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

Trockenschmierstoffe

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
    NSF H2 Reg.-Nr. 130416	schwarz Graphit organischer Binder Wasser	Einsatztemp.: -35°C → +600°C Press-Fit-Test: $\mu = 0,12$, kein Rattern Gewindereibzahl: n.a.	5 kg Kanister 25 kg Kanister

STARKE MARKEN VERLASSEN SICH AUF OKS



1



2



3



METTLER TOLEDO



Überzeugen Sie sich von praktischen Erfahrungsberichten beim Einsatz von OKS Spezialschmierstoffen.

Spezialitäten aus dem Allgäu (1)

Seit 1909 steht das Zeichen mit den drei Champignons für qualitativ hochwertige Molke-reiprodukte. Heute ist die Hofmeister Unter-nehmensgruppe einer der führenden Anbieter von Milch- und Käsespezialitäten, sowohl in Deutschland, als auch international. Bekannte Marken wie Cambozola, Rougette und Champi-ignon Camembert stehen für den Erfolg der Käserei Champignon. Entscheidend für diesen Erfolg ist auch die Orientierung an strengsten Hygienestandards. Durch den Einsatz von Getrie-beölen in der Produktion – wie OKS 3720, OKS 3730 und OKS 3740 – wird sichergestellt, dass alle Hygienenormen erfüllt sind.

Präzision unter härtesten Alltagsbedingungen (2)

Feinfühlige Wägetechnologie und präzise Elek-tronik, verpackt in industrierobuste Hardware, das sind Wägesysteme von METTLER-TOLEDO. Systeme, die trotz extremer Arbeitsbedingungen wie Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen präzise und zuverlässig wiegen. Wegen dieser Umgebungseinflüsse schützt METTLER die Pro-dukte vor schädlicher Korrosion – mit OKS 370.

Durch die gute Kapillareigenschaft des Öles werden selbst schlecht zugängliche Stellen von Strahlwasser oder Hochdruckdampf abge-schirmt. Gleichzeitig wird durch das Reinigen mit OKS 370 der Schutzfilm erneuert.

Anlagen und Spezialmaschinen für die Käseherstellung und Käsepflege (3)

„Wir vollenden mit High-Tech-Engineering, was die Natur uns anvertraut hat“, lautet das Motto der schweizer LEU Anlagenbau AG. Der Spezia-list für Käsepflegeroboter, Reinigungsmaschinen, Förderanlagen und Sonderkonstruktionen hat dabei stets die äußerst schwierigen äußeren Be-dingungen seiner Kunden im Blick. Denn salzhaltige Luft, sensible Kulturen und hohe Luftfeuch-tigkeit stellen bei der Käselagerung und -pflege ganz besondere technische und hygienische Anforderungen an Maschinen und Schmierstoffe. OKS 3751 bewährt sich hier seit Jahren bei der Schmierung von Ketten und Führungen.

1 Käserei Champignon, Hofmeister GmbH & Co. KG

2 Wägesysteme von METTLER-TOLEDO

3 Sondermaschinen der LEU Anlagenbau AG



DER SCHRITT ZU MEHR SICHERHEIT

So wechseln Sie von konventionellem zu lebensmittelechtem Schmierstoff.

Wir empfehlen, den Umstieg während eines regulären Servicestillstandes durchzuführen. Alle zu schmierenden Teile müssen gereinigt und auf rückstandslose Sauberkeit kontrolliert werden. Zur Reinigung eignet sich ein für die Lebensmitteltechnik zugelassener Reiniger (z.B. OKS 2650 mit NSF A1 Registrierung) oder ein rückstands-frei verdampfender Reiniger. Die für die jeweilige Anlage erforderlichen Grenzwerte müssen entsprechend der HACCP-Methode an kritischen Kontrollpunkten festgelegt werden.

Wechsel bei Ölschmierung

Das Öl sollte beim Auslaufen möglichst Betriebstemperatur haben. Nach dem Ölablassen bleiben erfahrungsgemäß ca. 10 % der Füllmenge an Altöl, Verschleißpartikeln und Oxidationsprodukten im System. Danach sollte das System sorgfältig gereinigt werden. Spezielle Beachtung sollten Tanks, Zentralschmierkreisläufe, Getriebe-kästen o.Ä. erfahren. Anschließend wird das

entsprechende Betriebsöl eingefüllt und das System bei normalen Arbeitstemperaturen betrieben. Um eine Verunreinigung des NSF registrierten neuen Schmierstoffs zu reduzieren, wird der Einsatz eines Reinigungsöls empfohlen.

Wechsel bei Fettschmierung

Nach der Reinigung wird die Anlage mit der benötigten Menge des entsprechenden OKS Fettes befüllt. Sollten Zerlegung und Reinigung der Anlage nicht möglich sein, kann auch das neue Fett nachgeschmiert werden. Dann muss das Nachschmierintervall im Vergleich zur üblichen Nachschmierfrist verkürzt werden, um das alte Fett herauszudrücken. Achten Sie bitte darauf, dass die Lager nicht überfüllt werden und die Ableitung des Altfettes möglich ist. Ferner ist darauf zu achten, dass der neue mit dem alten Schmierstoff kompatibel ist.



LEITSYSTEM

Anwendungsgebiete



Armaturen



Bremsen



Dichtungen



Drahtseile



Feinmechanik



Gelenklager



Geschlossene
Getriebe



Gewindever-
bindungen



Gleitführungen



Gleitlager



Hebel



Hydraulik



Keilwellen



Ketten



Linear-
führungs-
systeme



Mess-
werkzeuge



Offenes
Getriebe



Pressver-
bindungen



Reinigen



Scharniere



Schnecken-
getriebe



Spindeln



Trennen:
Kunststoff-
technik



Trennen:
Schweiß-
technik



Wälzlager



Schaum-
reinigen

Eigenschaften



Sprühbar
mit Airspray-
System



Arbeitsplatz-
freundlich



Chemikalien-
einfluss



Druckbelastung



Hohe Geschwindig-
keiten



Hohe Temperaturen



Korrosions-schutz



Kunststoffverträg-
lichkeit



Langzeitwirkung



NSF
zertifiziert



Tiefe
Temperaturen



Umwelt-
freundlich



Wassereinfluss



Schaumbildend

www.oks-germany.com

Pasten

Öle

Fette

Trockenschmierstoffe

Korrosionsschutz

Wartungsprodukte

AUTOMATISCHE NACHSCHMIERUNG

ChronoLube ist die ideale Kombination von OKS Spezialschmierstoffen mit einem elektromechanischen Schmierstoffgeber. Automatisch werden so Schmierstellen mit Ölen und Fetten versorgt. In der von Ihnen benötigten Dosierung, zum richtigen Zeitpunkt – ohne Unter- oder Überschmierung.

Einfach den ChronoLube Drive zusammen mit der passenden ChronoLube Kartusche auf die Schmierstelle montieren und die Spendezeit (1/3/6/12 Monate) entsprechend Ihren Anforderungen einstellen.

Für lebensmitteltechnische Anwendungen ist das ChronoLube System in Kombination mit OKS 3720, OKS 3760 und OKS 479 erhältlich.

Weitere lebensmitteltechnische Schmierstoffe im ChronoLube System sind auf Anfrage lieferbar.

ChronoLube
System

ChronoLube
OKS 3760

Einfache Montage an
der Schmierstelle

Spezialschmierstoffe von OKS

ChronoLube
Drive

Batteriebetriebener Antrieb

ChronoLube Kartusche durch
Auf- und Abschrauben der An-
triebseinheit leicht austauschbar





Über 150 Hochleistungsprodukte aus einer Hand



- **Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- **Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- **Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- **Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- **Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- **Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- **Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Lassen Sie sich beraten, natürlich auch bei ganz individuellen Anforderungen.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Tel. +49 (0) 8142 3051-500
Fax +49 (0) 8142 3051-599

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Ein Unternehmen der
Freudenberg-Gruppe

BERATUNG UND VERTRIEB

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik, sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. **Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden.** Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

For a world in motion